



## Automatischer Trübwasserabzug AW-ATAB-21

Trübwasserabzug für Schlammstapelbehälter mit  
automatischer Erkennung der Trübwasserzone



# AUTOMATISCHER TRÜBWASSERABZUG AW-ATAB-21

## Trübwasserabzug für Schlammstapelbehälter mit automatischer Erkennung der Trübwasserzone

### EINSATZGEBIETE | ANWENDUNG

- Schlammbehälter auf kommunalen und industriellen Abwasserbehandlungsanlagen

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Nach der Startfreigabe fährt die kombinierte Abzug- und Sensoreinheit langsam, über eine frei bewegliche Hubvorrichtung, aus der Ruheposition vertikal durch den Schlammstapelbehälter.

Sobald eine Trübwasserschicht erkannt wird, verweilt die Einheit bis das Trübwasser über eine flexible Ablaufleitung abgepumpt worden ist.

Nachdem der Behälter erfolgreich abgesucht und die Trübwasserschichten abgezogen worden sind, fährt die Einheit wieder zurück in die voreingestellte Ruheposition.

Trübwassergrenzwerte, Startzeiten bzw. -zyklen und sonstige Parameter können je nach Ausführung über das Handpanel oder über die Leitwarte bestimmt werden.

### KONSTRUKTIONSMERKMALE

Herzstück der Vorrichtung ist ein kompakter Funktionsblock mit integrierter Sensorik einschließlich Kabelführung. An der Unterseite des Blockes ist die Tauchmotorpumpe befestigt. Diese konstruktive Lösung bildet eine geschlossene Einheit ohne die üblichen Ansätze (z.B. Schwimmerschalter) für Verzapfungen. Eine flexible Ablaufleitung führt das Trübwasser nach außen. Am oberen Teil des Funktionsblockes ist das Seil der Hubvorrichtung befestigt. Das Seil aus nichtrostendem Stahl wird über den Ausleger eines Kleinkranes zur Winde geführt. Die Seilwinde ist in einem Gehäuse angebracht.

Die Funktionsweise des Regelsystems nach dem Reflektionsprinzip, sichert die selbständige Erkennung aller Trübwasserschichten und deren Positionierung im Behälter. Die gesamte Behälterfüllung wird entsprechend dem vorgegebenen Zeitregime erfasst. Die Datenaufzeichnung ermöglicht die Optimierung des Zeitregimes. Der Pumpvorgang wird entsprechend der eingestellten Grenzwerte für das Trübwasser aktiviert bzw. beendet.

#### Unsere Angebote für Ihre Vorhaben:

- Technologieberatung
- Planungsunterstützung
- Bemessung
- Lieferung und Installation von Produkten, Systemen und kompletten Anlagen
- Wartungs- und Servicedienstleistung



## VORTEILE

- Vollautomatischer, sicherer Abzug durch innovative Lösung (Reflektionsprinzip) für Trübwasser- und Positionserkennung
- Optimierte Behälterausnutzung und verbesserte Eindickung
- Kompaktbauweise verhindert weitestgehend Verzopfungen
- Volle Integration in steuer- und regelungstechnische Ausrüstung der Kläranlage
- Sicherer Betrieb durch standardmäßige ATEX-Zertifizierung
- Für jede Behälterform, auch mit Rühr- oder Krählwerk geeignet
- Gute Zugänglichkeit, nahezu wartungsfrei
- Montage im Betrieb möglich
- Erhebliche Einsparung bei den Schlamm-entsorgungskosten





# Ingenieurtechnischer Anlagenbau mit Technologie und Automatisierungskompetenz

## **wks** Technik GmbH

Gasanstaltstraße 10  
01237 Dresden  
Telefon: +49 (0)351 25 08 85-100  
Telefax: +49 (0)351 25 08 85-200  
E-Mail: [technik@wksgroup.de](mailto:technik@wksgroup.de)

## **wks** Technik GmbH

Niederlassung Thüringen  
Gewerbepark U.N.O.  
Steinbrüchenstraße 11  
99428 Grammetal  
Telefon: +49 (0)3643 47 70-100  
Telefax: +49 (0)3643 47 70-199  
E-Mail: [technik@wksgroup.de](mailto:technik@wksgroup.de)

## **wks** Automation GmbH

Gasanstaltstraße 10  
01237 Dresden  
Telefon: +49 (0)351 25 08 85-600  
Telefax: +49 (0)351 25 08 85-990  
E-Mail: [automation@wksgroup.de](mailto:automation@wksgroup.de)

## **wks** International GmbH

Gasanstaltstraße 10  
01237 Dresden  
Telefon: +49 (0)351 25 08 85-100  
Telefax: +49 (0)351 25 08 85-200  
E-Mail: [international@wksgroup.de](mailto:international@wksgroup.de)

Mitgliedschaften des Unternehmensverbundes



[wksgroup.de](http://wksgroup.de)