



SCHEIBENFILTERSYSTEM RW-R-SFS

Zur Zurückhaltung von Fein- und Grobstoffen aus strömenden Flüssigkeiten

EINSATZGEBIETE | ANWENDUNG

- Regen- und Mischwasserbecken
- Kanalstauräume
- Trenn- und Zulaufbauwerke
- Pumpwerke
- Kläranlagen
- Industrielle Einrichtungen

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ein System aus einem Guss mit mechanischen, hydraulischen und regelungstechnischen aufeinander abgestimmten Komponenten. Dieses wird zur Zurückhaltung aufschwimmender und verwirbelter Fein- und Grobstoffe aus kommunalen Abwasserströmen im Regenwetter- oder Hochwasserfall, im Zufluss zu Regenüberlaufbecken und Kläranlagen bzw. an Entlastungsanlagen mit gleicher Funktion für industrielle Abwasserströme genutzt.

Die nach dem Baukastenprinzip ausgeführte

Konstruktion gewährleistet eine hohe Universalität für unterschiedliche Strömungs- und Einbauverhältnisse. Die einstellbaren Drehzahlen der Filterrotoren bewirken eine optimale Zurückhaltung und einen sicheren Abtransport der Schwimmstoffe. Die funktions- und energieeffiziente Wirkung wird durch die Regelung der Filterrotoren, ausgehend vom Wasserstand, zusätzlich verstärkt.

KONSTRUKTIONSMERKMALE

- Antrieb jedes Filterrotors über aufgesetzte, regelbare Hydraulikmotore
- Verzicht auf obere Loslager
- Optimierte Lagerung und Auskämmergebleche
- Regelungstechnische Systemlösung zur Optimierung der Räumgeschwindigkeit, optional in Abhängigkeit vom Wasserstand
- Konstruktive Universalität und Einbau über die gebräuchliche Durchmesser (600 mm Öffnung) hinaus



VORTEILE



- Wesentliche Erhöhung der Funktionssicherheit und Zuverlässigkeit durch Ausführung und Antrieb der Filterelemente
- Einfache Einstellbarkeit der Drehzahlen der Filterrotoren durch hydraulischen Antrieb
- Systemeinbindung von mess- und regelungstechnischen Komponenten zur Optimierung der Räumgeschwindigkeit
- Sicherer Abtransport der Verunreinigungen
- Gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten
- Verringerung der Investitions- und Betriebskosten

